

Réalisation d'une bague en argent (à l'aide de l'impression 3D Carbone)

Auteur :
Erwan GOUBILL (Bijouterie La Maison Goubill)

Bijouterie et impression 3D, ce n'est pas incompatible !

Le projet

Réaliser une bague en argent orné d'un motif et sa mise en presse à l'aide d'impression 3D en fibre de carbone.

rgba(255,255,255,1)



Re-cuisson de l'anneau préformé avant passage dans la presse

A l'aide d'un chalumeau à gaz

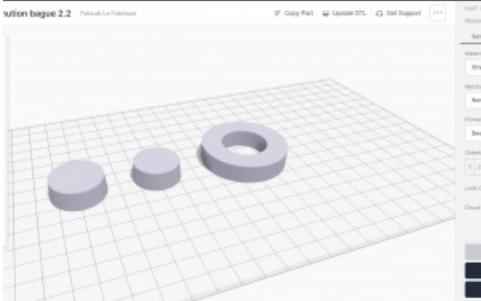
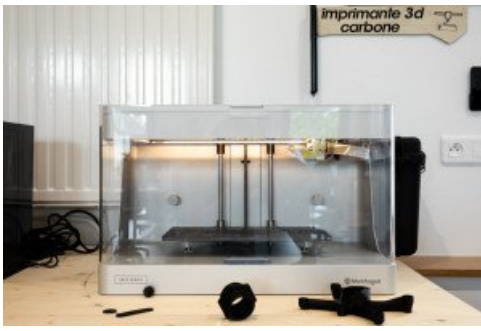
rgba(255,255,255,1)



Modélisation 3D

Réalisation des pièces sous [Rhino3D](#) et préparation de l'impression 3D sur l'imprimante 3D Carbone de La Fabrique Janzé en [suivant le tutoriel](#). Ces pièces serviront à caler l'anneau pour lui donner la forme voulue lors de la mise en presse.

rgba(255,255,255,1)



Les fichiers 3D

Fichier

[cone_carbon_de_diminution_bague_2.2.stl](#) (.stl - 528.11 Ko)

Fichier

[cone_carbon_de_diminution_bague.stl](#) (.stl - 1.34 Mo)

Utilisation des pièces 3D

Les éléments cylindriques et coniques sur la paroi intérieure permettent de caler l'anneau sur le pourtour, le dessous et le dessus avant mise sous presse.

rgba(255,255,255,1)





Mise sous presse des éléments

Il n'y a plus qu'à mettre sous presse l'anneau et appliquer une force suffisante !

rgba(255,255,255,1)



Le résultat final

Et voilà le résultat de la bague sortie de la presse !

rgba(255,255,255,1)





Publié le 07 décembre 2021